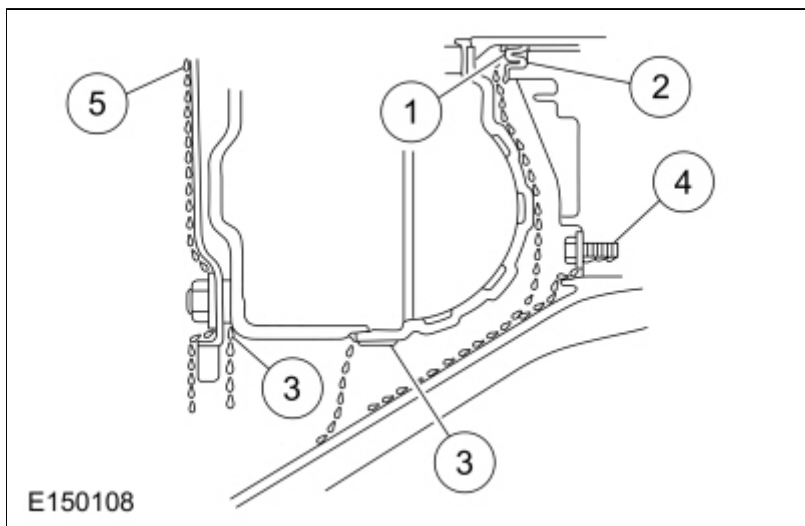

泄漏检查

渗漏检查测试

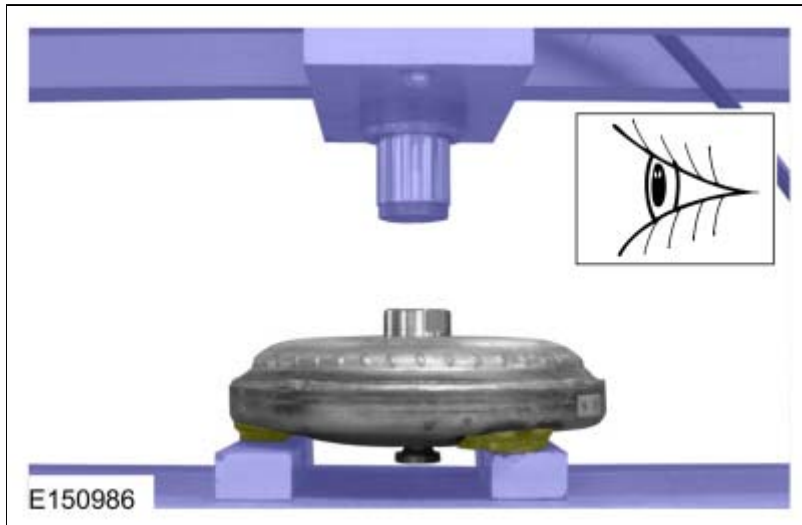
1. 将挂空档车辆置于提升位置。
参阅: [顶升和提升 - 概述](#) (100-02 顶升和提升, 说明和操作).
2. 有漏液迹象时, 检查垫圈和密封。
3. 仔细追踪变速器漏液。
4. 清洁可疑漏液位置。
5. 降低车辆。
6. 卸下变速器加油塞。
7. 往变速器液中加入漏液检测染料。 每 4 qt (3.8 L) 变速器液中加入 1 fl oz (30 ml) 染料溶液。
8. 路试至少 1 英里, 至少使用 1 次TCC。
9. 将挂空档车辆置于提升位置。
参阅: [顶升和提升 - 概述](#) (100-02 顶升和提升, 说明和操作).
10. 如果发现明显泄漏源, 根据需要进行维修。
11. 维修后, 清洁受影响区域。

变速器壳体漏液

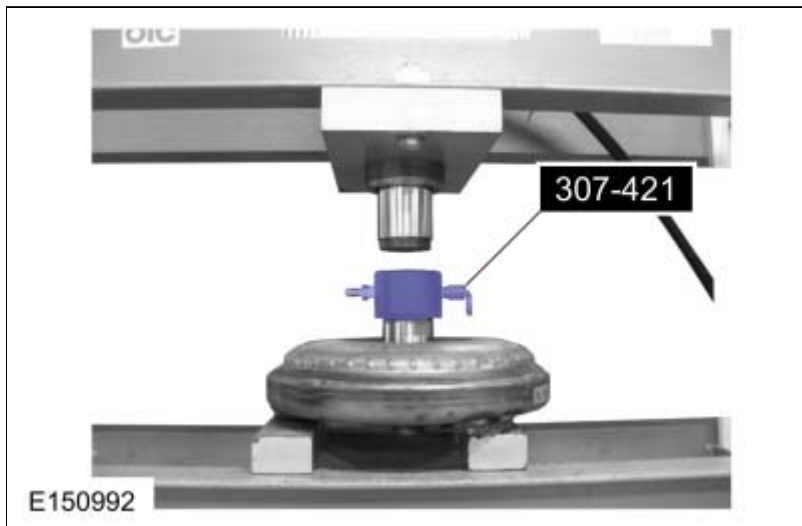
每 3.8 L 传动液中加入30 ml 漏液检测染料溶液。



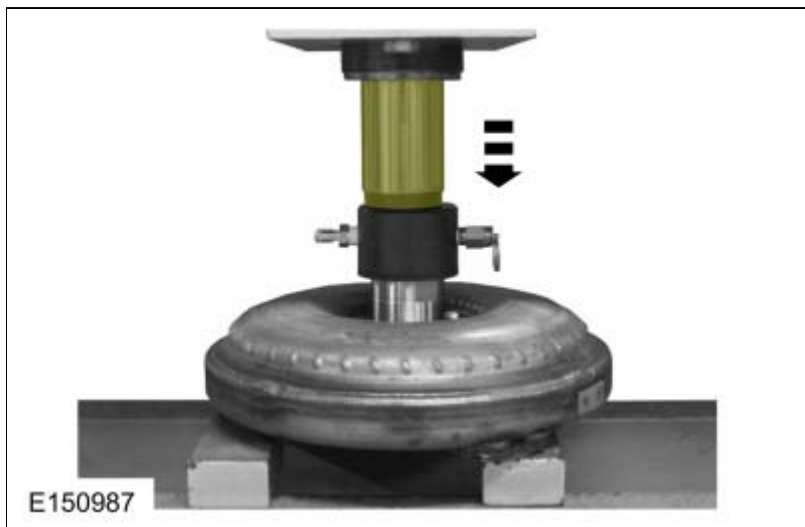
12. 变矩器外壳泄漏可能会出现在几个位置。图解中显示了传动液流到变矩器壳体底部的路径。下面的 5 个步骤对应示意图中的标号。
1. 变矩器轮毂密封唇的变速器油泄漏将会沿驱动轮毂到达变矩器后部。除非密封件完全失效，否则密封唇的变速器油泄漏将只会积存在变矩器外壳内部，靠近外壳的外径。
 2. 变矩器叶轮轮毂密封件外径的变速器液泄漏与变矩器轮毂密封件内径的泄漏遵循同一条路径。
 3. 变矩器盖焊接处或变矩器到挠性板的螺柱焊接处的变速器油泄漏将会出现在挠性板背面上的变矩器外径和变矩器外壳靠近挠性板的位置出现。如果怀疑变矩器到挠性板吊耳、吊耳焊接件或变矩器盖焊接件发生泄漏，拆下变矩器并进行压力检查。
 4. 变矩器外壳内的螺栓处泄漏的变速器油将会从变矩器外壳背部向下流。可能从松动或丢失的螺栓处泄漏。
 5. 发动机油从后主油道泄漏。
13. 卸下转换器。
14. 使用黑光观察变矩器室。检查泵螺栓、泵密封件和变矩器轮毂密封件是否有染色剂的痕迹。根据需要进行维修。
15. 如果泄漏源不明确，继续这一程序，对变矩器进行泄漏测试。
16. 将变矩器安装到手扳压机中。将变矩器用安装垫片支撑。



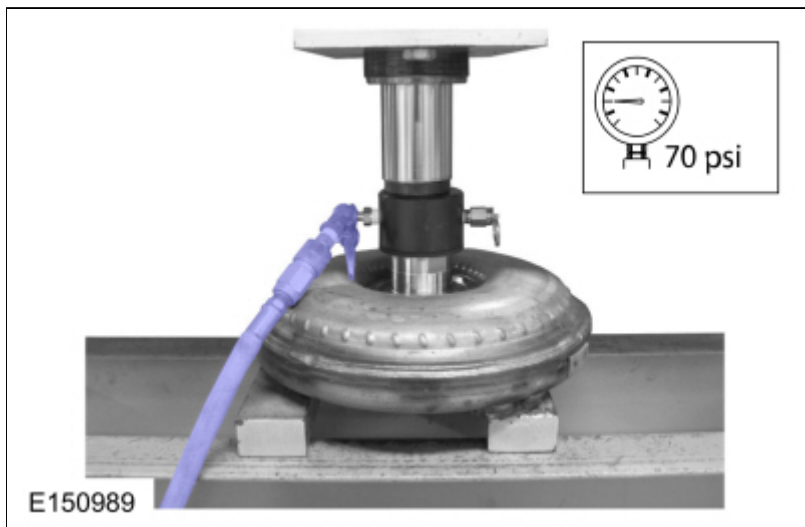
17. 将变矩器泄漏检测仪 307-421 安装到变矩器轮毂中。



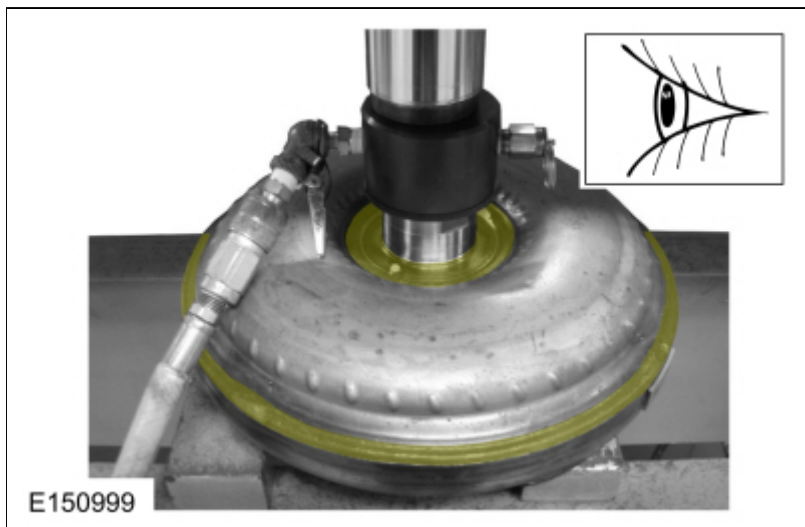
18. 固定压机。从压机向变矩器轮毂中的变矩器泄漏检测仪 307-421 密封件施加足够的压力。



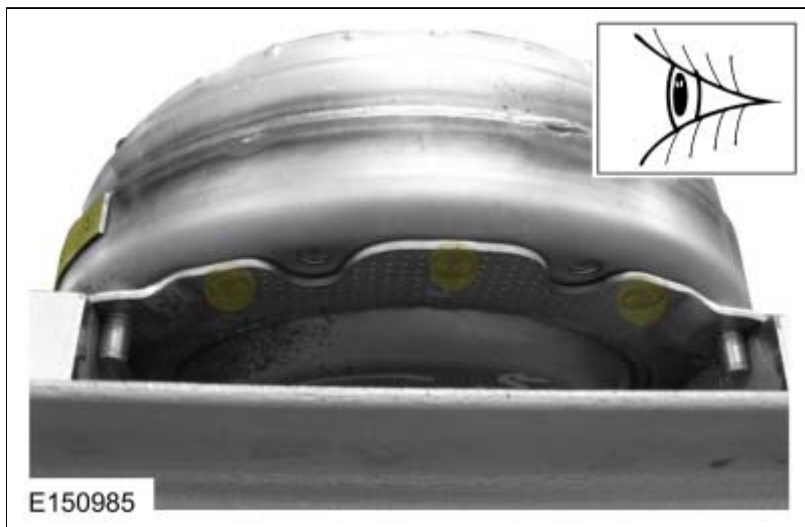
19. 将变矩器泄漏检测仪 307-421 与压缩气源连接。



20. 对阀施加气压以检查变矩器轮毂焊接和焊缝。可以在这些位置泼上肥皂水，以协助诊断。如果有任何泄漏，安装一新的转换器。

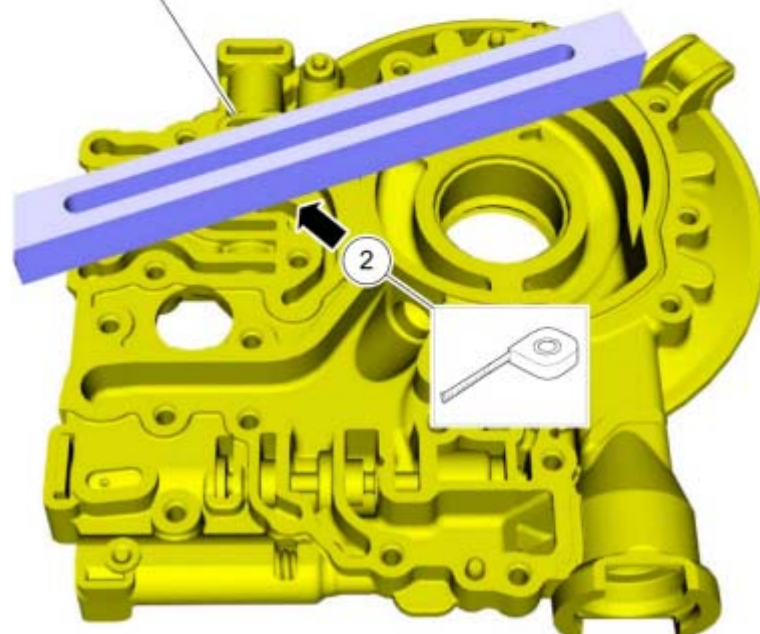
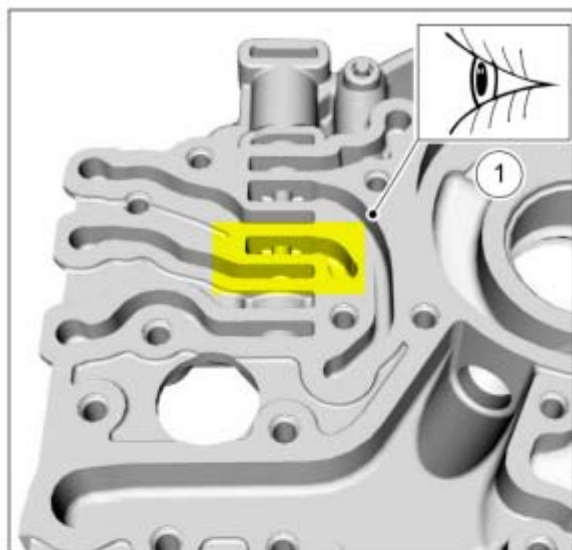


21. 检查螺栓柱、安装垫片和平衡块是否泄漏。可以在这些位置泼上肥皂水，以协助诊断。如果有任何泄漏，安装一新的转换器。



22. 修复漏液后，清洁维修处剩余的变速器液染料。

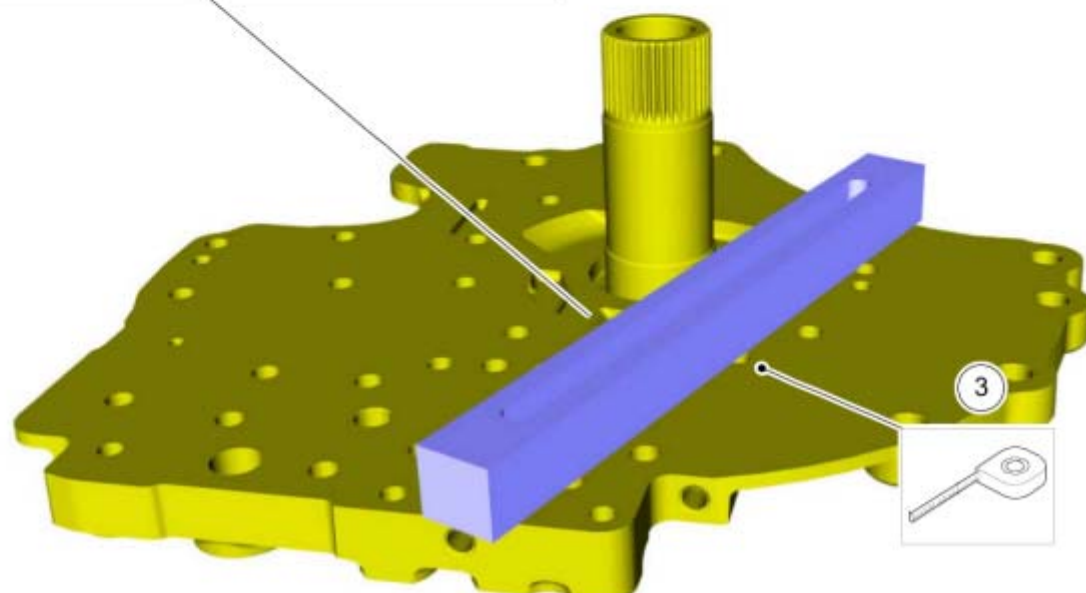
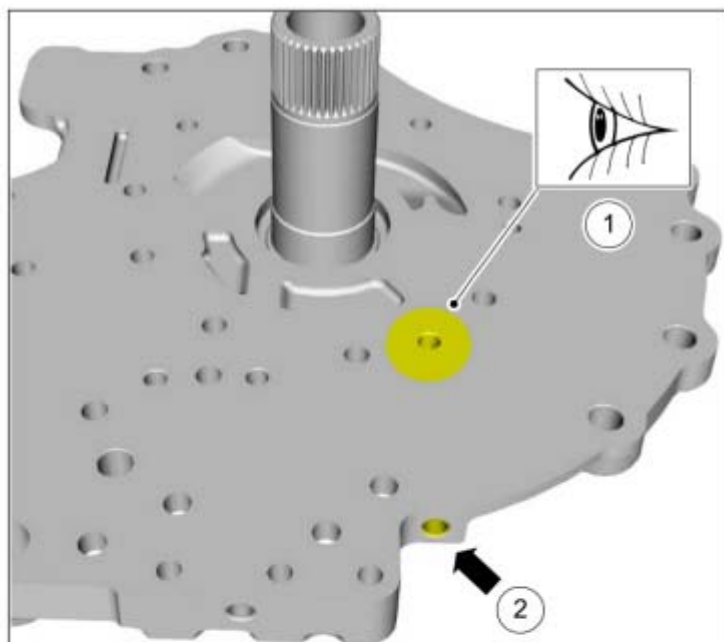
TCC 液压电路漏液路径



1.

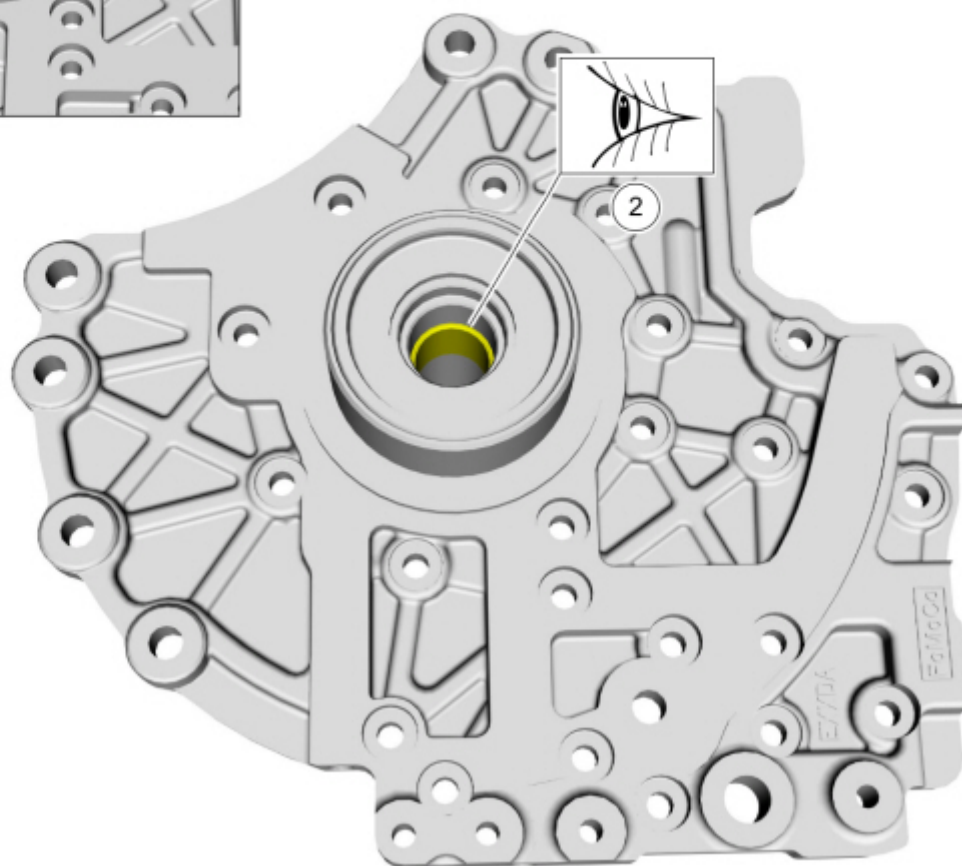
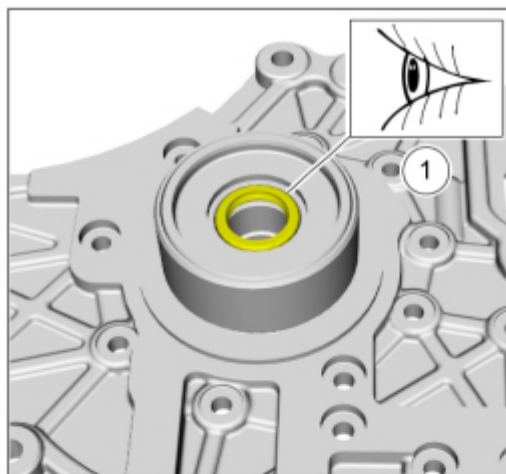
1. 检查 TCC 阀 近的 泵壳体是否存在 痕或 塞。

2. 使用 检查 TCC 阀 近的 泵壳体是否存在 内部压力泄漏的 面 。 检查 道是否 塞。



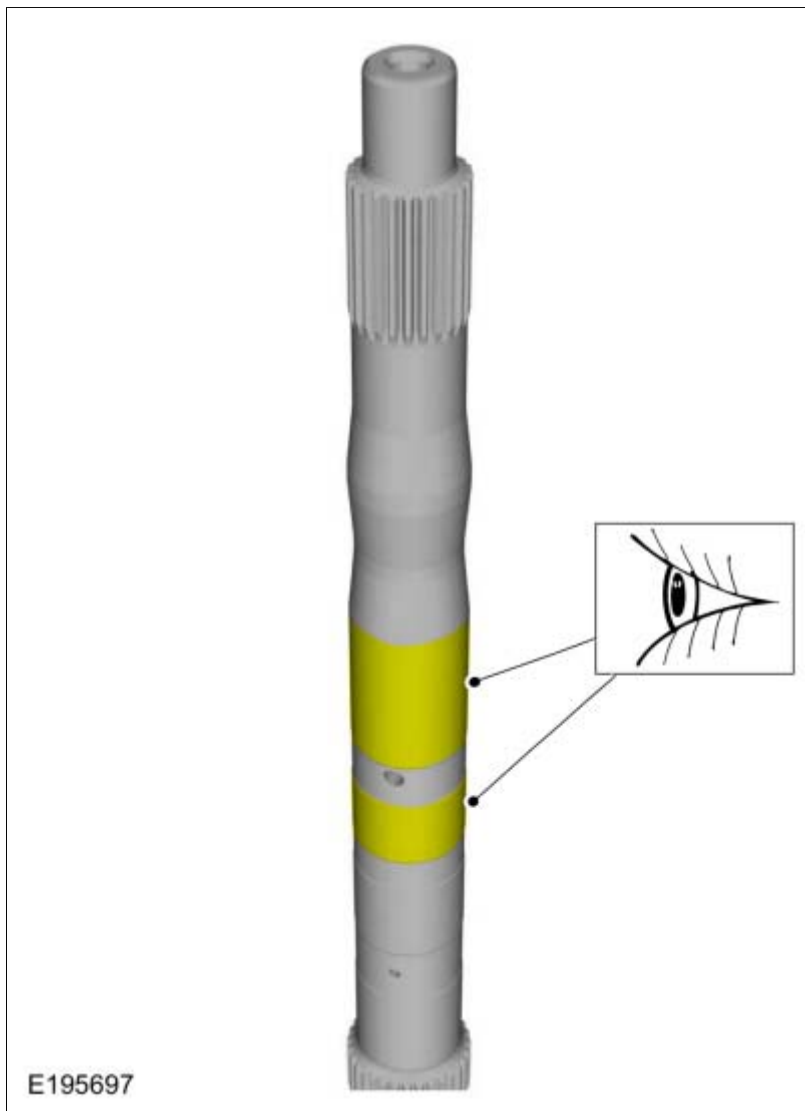
2.

1. 检查定支油道是否存在痕或塞。
2. 检查定支油螺塞并确安装，并松或失。
3. 使用检查定支油道是否存在内部压力泄漏的面 的迹象。检查道是否塞。



3.

1. 检查定 支 上的 轮机 油密封件是否存在 泄漏的 或 。
2. 检查 轮机 支 是否存在 压力泄漏的 或 痕。



4. 检查 轮机 上的 轮机 密封件和机 支 密封 面是否存在可能 压力泄漏的 或 痕。